

WIP

PEINTURE INTUMESCENTE A L'EAU

DESTINATION

WIP est une peinture intumescente mono-composante destinée à la protection anti-incendie des structures en acier et en béton.

COMPOSITION

WIP est composée de liants synthétiques en émulsion aqueuse, de charges organiques et inorganiques, de pigments inorganiques et d'additifs. WIP ne contient pas de composants halogènes.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

• Couleur		Blanc
• Poids spécifique		1.30 gr/cc +/- 0,5
• Extrait sec		69% +/- 2
• Consommation	2,2 kg pour 1 000 µ d'épaisseur sèche	
• Volume solide		60% +/- 2
• Viscosité BROOKFIELD à 25°C		18 000 - 28 000 cPs
• Température minimale d'application		+ 5°C
• Séchage	En fonction de la température et de l'humidité de l'air	
- à 20°C et H.R. 60%		24 H
- séchage complet		7/8 jours
• Deuxième couche	12 H après la première application du même produit à 20°C et H.R. 60%	

Le temps de séchage complet dépend de l'épaisseur appliquée et des conditions climatiques (humidité, vent...)

PREPARATION DES SUPPORTS

Tous les supports doivent être soigneusement nettoyés ; ils doivent être exempts de tous types de résidus, de poussière, d'éléments étrangers et de matières grasses.

Les structures en acier sortant d'usinage doivent être débarrassées de toute trace de calamine et d'oxydation par sablage ou grenailage.

Les éventuelles traces de matières grasses seront éliminées par un solvant avant toute application. Si cela est nécessaire, appliquer une couche de primaire d'adhérence type TY-ROX pour uniformiser la surface.

WIP

PEINTURE INTUMESCENTE A L'EAU

MISE EN ŒUVRE

WIP s'applique généralement au pistolet avec un équipement de type Airless : il peut également être appliqué au pinceau ou au rouleau pour des petites surfaces ou des réparations.

Mélanger soigneusement le produit avec un brasseur mécanique avant toute utilisation.

Après usage les outils et l'équipement doivent être nettoyés immédiatement à l'eau et au savon.

L'application doit être faite à des températures comprises entre +5°C et +35°C en respectant les étapes suivantes :

- Préparation de la surface (sablage ou autre)
- Primaire d'accrochage avec des fonctions anticorrosives ou d'adhésion (ex. : TY-ROX)
- Peinture intumescence en émulsion aqueuse W.I.P.
- Finition de protection le cas échéant (FINISH 400 + FINISH PL)

EMBALLAGE ET STOCKAGE

WIP est conditionné en seaux P.E de 20 kg, sur des palettes filmées de 500 kg
WIP est un produit non inflammable qui se stocke à des températures comprises entre + 5°C et + 35°C dans les seaux d'origine.

WIP craint le gel.

FINITION

Les enduits de finition permettent l'amélioration de l'aspect esthétique des structures traitées et assurent un bon vieillissement de la peinture intumescence.

L'utilisation de WIP sur des structures exposées aux intempéries doit faire l'objet d'une évaluation attentive destinée à déterminer les conditions auxquelles la structure sera soumise (conditions atmosphériques, agressivités chimiques de l'air ambiant etc...). Dans ce cas particulier, une couche de finition et d'imperméabilisation, type FINISH 400 ou FINISH PL est fortement conseillée.

Sur des structures à l'abri des intempéries, dans des conditions normales d'utilisation, aucune finition n'est requise.

INFORMATION TOXICOLOGIQUES

La peinture de finition WIP est classée, selon la directive 67/548 de la CE, comme étant un produit non dangereux. Toutefois, durant la manipulation, il est conseillé d'observer les précautions minimales prévues pour l'usage de peinture (vêtements de travail, gants, lunettes, masque).

Pour obtenir des informations supplémentaires, consulter la fiche de données de sécurité.

Consulter notre service technique en cas de doute.