

DESCRIPTION

L'ISOLATEK Type 300 est un mortier coupe feu à base de plâtre et vermiculite, sans fibres minérales, applicable par projection. Il permet d'assurer les fonctions R (Stable au feu), E (Coupe feu) et I (Pare Flammes) sur les éléments de structure en acier et en béton. L'ISOLATEK Type 300 peut être projeté sans adjuvant, mais aussi avec un accélérateur de prise ISOLATEK QWIK SET, cet additif testé aussi selon les normes européennes diminue les consommations, réduit le temps de prise et permettra un recouvrement plus rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

- Résistance au feu des structures (REI)
 - poutres et poteaux métalliques
 - cloisons et plancher collaborant
 - dalles et voiles béton
 - poteaux et poutres béton
 - maçonneries
- Pour chantiers neufs ou rénovations.

AGREMENTS

ISOLATEK Type 300 a fait l'objet d'essais de résistance au feu validés par le laboratoire EFECTIS (ex-CTICM) selon les normes européennes EN 13501-1, EN 13381-3 et EN 13381-4.

ISOLATEK Type 300 est conforme à l'ETAG18 - Partie 1 et 3, pour mémoire, le marquage CE des sacs de mortier est obligatoire à compter du 18 Avril 2010.

ISOLATEK Type 300, pour obtenir son ATE (Agrément Technique Européen) a subi des tests au SINTEF, validant un classement de réaction au feu A1 et une utilisation intérieure de type Z2.

PREPARATION DU SUPPORT

La préparation des supports doit être conforme au DTU 27.2 ainsi qu'à l'ATE et qu'aux procès verbaux de résistance au feu.

Plus généralement, les surfaces devront être exemptes d'huiles, de résidus de laminage, d'excédents de lubrifiants, de rouille excessive, de produits résineux ou de toutes autres substances ou revêtements inconnus susceptibles de nuire à l'adhérence.

ISOLATEK Type 300 peut être appliqué directement sur acier brut, sur acier galvanisé à chaud, acier avec primaire anticorrosion de type alkyde, époxy, époxy riche en zinc et zinc silicate. Nous recommandons l'application du primaire d'accrochage ISOLATEK Type EBS lorsque les aciers sont bruts et/ou galvanisés à chaud.

ISOLATEK Type 300 ne doit pas être projeté sur une structure métallique quand le coulage des planchers béton n'a pas été encore achevé.

MISE EN OEUVRE

ISOLATEK Type 300 s'applique seul ou avec accélérateur de prise. ISOLATEK QWIK SET doit être utilisé par des applicateurs préalablement formés par Innovative Fire Systems.



AVANTAGES ISOLATEK TYPE 300

Qualité : Agrément technique Européen dès le 18 avril 2010.

Sécurité : Testée suivant les normes Européennes.

Budget :

- Application directe sur acier brut sans anticorrosion.
- Epaisseur minimale de 7 mm sur acier.
- Epaisseur minimale de 9 mm sur béton.

Avec l'accélérateur ISOLATEK Qwik Set :

Délai : Séchage plus rapide, donc recouvrement plus rapide.

Poids : Densité réduite avec un minimum de 250 kg/m³.

Budget : Consommations et délai de pose réduite.

EQUIPEMENT

ISOLATEK Type 300 s'utilise avec des machines à plâtre à colonne (type PFT G4 ou équivalent) ainsi qu'avec des machines à projeter l'enduit de façade (type PUTZMEITER P11 ou équivalent).

Améliorez votre compétitivité en contactant notre service technique qui vous conseillera sur les choix et réglages de machine ainsi que sur les accessoires de projection.

L'utilisation de l'ISOLATEK QWIK SET se fait avec les équipements complets d'injection commercialisés par Innovative fire systems.



MELANGE

ISOLATEK Type 300

Vider le sac d'ISOLATEK Type 300 dans le malaxeur pendant que les pales tournent, verser l'eau (38 à 44 litres par sac) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et crémeux après une durée de malaxage d'environ 2 minutes après l'introduction du dernier sac.

ISOLATEK QWIK SET

Verser l'eau dans la cuve puis vider le seau ou le sac d'ISOLATEK QWIK SET (44 litres d'eau par seau) pendant que le mélangeur tourne. Durée jusqu'à dissolution complète : environ 5 minutes. Lors du mélange de plusieurs sacs, attendre la dissolution complète du premier avant l'introduction du suivant. Mélanger pendant toute la durée d'utilisation du système d'injection.

TEMPERATURES : APPLICATION ET SECHAGE

Une température de l'air ambiant et du support de +4°C doit être maintenue avant, pendant et 24 heures au minimum après l'application de l'ISOLATEK Type 300.

En lieux clos, un minimum de 4 renouvellements du volume d'air du local chaque heure est nécessaire jusqu'au séchage complet du mortier. ISOLATEK Type 300 durcit en surface de 5 à 7 heures environ (20°C / 50% HR).

Avec ISOLATEK QWIK SET et l'utilisation du système d'injection ISOLATEK installé en ligne ou en tête de lance, l'ISOLATEK Type 300 est :

AVANTAGES QWIK SET

- Plus vite sec
- Plus vite recouvrable
- Plus cohésif lors de la montée en épaisseur
- Plus vite résistant mécaniquement
- Plus léger donc consomme moins

ENVIRONNEMENT

Afin de respecter l'environnement, nous conseillons de ne pas déverser nos produits dans les égouts, les cours d'eau ou les sols.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ISOLATEK Type 300 est utilisable avec ou sans accélérateur ISOLATEK QWIK SET, dans les deux cas les performances au feu et la résistance mécanique du produit après séchage sont identiques.

Comparativement, l'utilisation d'une machine de projection à colonne augmente la densité donc les consommations au m² par rapport à une machine à pré malaxage, cette dernière faisant jouer pleinement les entraîneurs d'air contenus dans l'ISOLATEK Type 300.

FICHE DE DONNES SECURITE

Disponible sur simple demande auprès d'Innovative Fire Systems ou téléchargeable sur www.innovativefiresystems.com.

Les données de performance reprises dans la présente reflètent l'état de nos connaissances basées sur des tests conduits en accord avec les méthodes d'essais standard reconnues. La vente de ces produits sera soumise aux conditions générales de vente indiquées sur les factures de la société.

CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES

Suivant ATE et PV de résistance au feu	
Couleur	Gris Clair
Densité (produit sec)	Suivant EN 1015-10
Densité minimale	250 kg / m ³
Densité maximale	366 kg / m ³
Résistance au feu Acier	R240 suivant EN 13501-2 / EN 13381-4
Epaisseur mini	7 mm
Epaisseur maxi	70 mm
Facteur de massivité	Jusqu'à 410 m-1
Résistance au feu Béton	R360 suivant EN 13501-2 / EN 13381-3
Epaisseur mini	9 mm
Epaisseur maxi	36 mm
Equivalant de béton	Jusqu'à 120 mm
Réaction au feu	A1 suivant EN 13501-1
Environnement	Z2
Humidité	Classe 5 suivant EN ISO 13 788
Adhésion au support	EGOLF Method SM/5
Acier	3.78 kg/cm ²
Béton	6.62 kg/cm ²
Corrosion sur acier brut	Ne favorise pas la corrosion
Cycle chaud / froid	Résistant
Cycle gel / dégel	Résistant
Tests complémentaires hors ATE	
Conductivité thermique	0,078 W/mK à 24°C
PH	8 / 8.5
Résistance à l'érosion de l'air	< 0,00 g/m ² suivant ASTM E859
Force de compression	3,59 kg/cm ² suivant ASTM E761
Résistance aux chocs	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas. (ASTM E760)
Déformation du support	Ne s'effrite pas, ne s'écaille pas, ne se décolle pas. (ASTM E759)

INFORMATIONS PRODUIT

Conditionnement	ISOLATEK Type 300 ISOLATEK QWIK SET	Sac de 25 kg Seau de 20,74 kg
Stockage	Au sec dans son emballage d'origine A l'abri de l'humidité, du gel, de la chaleur ou d'une exposition solaire radiante trop importante.	
Conservation	ISOLATEK Type 300 ISOLATEK QWIK SET	6 mois Pas de limite d'utilisation
Nettoyage	Matériel Chantier	A l'eau avant séchage Idéalement après séchage

