

Description

La peinture intumescente NULLIFIRE S 605 est un revêtement intumescent solvanté, mono-composant, pour la protection contre l'incendie de charpentes métalliques en intérieur ou à l'extérieur de bâtiments. Le S 605 est d'une couleur vert très pâle.

Elle permet jusqu'à 2 heures de résistance au feu. (Procès-verbaux d'essais du CTICM disponibles sur demande).

Elle n'est pas recommandée sur support avec température de fonctionnement continue de plus de 60°C.

Caractéristiques Physiques

Densité – gm/l (25°C)	1.28 – 1.38
Extrait sec en poids	74 % ± 2
Extrait sec en volume	67 % ± 2
Viscosité de livraison à 20°C	25 - 20 Pas
Point éclair	30°C
Teinte	vert pastel
Aspect	mat
Présentation	monocomposant
Emballage	25 KG

Contrôles avant Application

Assurez-vous que :

- Le primaire est compatible avec la peinture S605 et a été appliqué correctement.
- Le délai de surcouchage du primaire n'a pas été dépassé.
- Toute dégradation du primaire a été réparée et retouchée.
- Les conditions du chantier et les conditions ambiantes sont conformes aux spécifications.
- Le S605 a été stocké correctement.
- La surface est propre, sèche et non contaminée.
- Si nécessaire, l'équipement de pulvérisation adapté est disponible.
- Les instructions concernant l'application ont été lues avant le démarrage des travaux.

Préparation de Surface

La peinture NULLIFIRE S 605 doit être appliquée sur surface d'acier propre, non endommagée, sèche et revêtue d'un primaire compatible.

La préparation de surface est effectuée conformément aux recommandations du fabricant du primaire et suivant description des procès-verbaux du CTICM.

Certains types de primaire peuvent conduire à des problèmes d'adhérence et doivent être évités, dont les primaires :

- Caoutchouc chloré
- Bitumineux

NULLIFIRE a effectué des tests de compatibilité sur une vaste gamme de primaires.

Les aciers galvanisés sont dérochés au LITHOFORME N°2 de la société HENKEL et soigneusement rincés et séchés avant application du primaire CARBOGUARD 193.

Dans le cas d'utilisation d'un primaire à haute teneur en zinc, exposé en extérieur, les sels de zinc éventuels seront éliminés par lavage haute pression.

Les primaires homologués en France sont décrits dans les procès-verbaux d'essais du CTICM (nous consulter).

Conditions d'Application

La peinture NULLIFIRE S 605 peut être utilisée sur structures en intérieur ou à l'extérieur de bâtiments.

Elle peut être appliquée à des températures ambiantes supérieures à 0°C et de 35°C maximum, sur support sec.

L'hygrométrie doit être de préférence inférieure à 80 % on évitera toute application si il y a un risque de condensation.

La température de surface devra être supérieure d'au moins 2°C au point de rosée.

La pluie peut altérer la surface d'un produit encore mou. De fortes pluies ou un écoulement d'eau peuvent endommager la peinture intumescente fraîchement appliquée (6 – 8 heures), celle-ci devra donc être protégée en cas de risque éventuel.

Modes d'Application

Le S605 est fourni prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué, mais doit être soigneusement remué avant utilisation.

Suivant les différents modes d'application possibles, les quantités applicables sont :

Mode	Quantité, Epaisseur sèche et humide maximales par couche à 20°C	Remarques
Pistolet	2000 g/m ²	Application rapide
Airless	0,99 mm	Meilleure finition
Rouleau laine ou brosse	750 g/m ² 0,37 mm	Rouleau : Finition texturée Brosse : Possibilité de cordage

Pulvérisation au Pistolet Airless

L'application en une couche en plusieurs passes rapides permet de mieux contrôler les quantités et la finition. Il peut être possible d'appliquer 2 couches de S605 en une journée, notamment dans le cas de température ambiante supérieure à 20°C, d'une bonne circulation d'air (2 m/sec) et lorsque la couche précédente est sèche particulièrement au niveau de la jonction âme/semelle.

Equipement Airless recommandé :

Pompe	: 45/1 ou 60/1
Pression peinture	: 250 kg/cm ²
Diamètre de buse	: 0.48 – 0.58 mm
Angle de pulvérisation	: 20° - 40°
Diamètre de tuyau	: 10 mm (3/8")
Longueur de tuyau	: 60 m maximum

Application à la brosse ou au rouleau :

Pour l'application à la brosse, utiliser une brosse bien chargée en évitant de croiser de façon à limiter les traces de brosse. Un rouleau à poils courts donne une finition légèrement texturée. Diluant de nettoyage du matériel d'application : White spirit.

Contrôles d'Épaisseur Humide

Durant l'application, l'épaisseur de film humide sera fréquemment mesurée à l'aide d'une jauge humide de façon à permettre un contrôle de l'épaisseur appliquée.

Les quantités de produit des couches suivantes seront ajustées en fonction du contrôle d'épaisseur précédent.

Délai de séchage

Le séchage du NULLIFIRE S605 dépend d'un certain nombre de facteurs, dont :

- La température
- La circulation d'air
- L'hygrométrie
- L'épaisseur du revêtement
- Le mode d'application

Une forte humidité et une faible circulation d'air ou des températures basses d'acier augmenteront les délais de séchage. Si nécessaire, en fonction des conditions ambiantes ou en cas de risque d'intempéries, le S 605 sera protégé pendant sa période de séchage.

Pour des quantités de plus 3000 g/m², les délais de séchage seront augmentés en fonction des conditions ambiantes et le délai avant application de la peinture de finition pourra être de plus de 15 jours.

Lorsque des quantités importantes sont spécifiées, il est recommandé d'appliquer des couches minces (d'environ 1000 g/m²) et de permettre un séchage complet de la couche appliquée avant application de la couche suivante ; ceci permet de réduire le délai de séchage final avant application de la peinture de finition.

L'application à la brosse ou au rouleau augmente le délai de séchage d'environ 20 % par rapport à une application par pulvérisation.

Contrôle Final de l'Épaisseur

Les relevés d'épaisseurs sèches sont effectués dès que le revêtement est suffisamment dur pour permettre un contrôle sans marquer la surface. Les épaisseurs sèches sont contrôlées à l'aide d'une jauge à aimant permanent (jauge 'banane') ou électro-aimant (type NULLIFIRE DFR-I).

L'épaisseur sèche du primaire doit être déduite des relevés avec peinture intumescence.

La peinture de finition est appliquée lorsque les relevés sont conformes aux épaisseurs requises.

Application de la Couche de Finition

Lorsque les épaisseurs sèches requises de S605 sont obtenues et contrôlées, là où les couches de finition peuvent être appliquées. Les peintures de finition homologuées sont décrites dans les procès-verbaux d'essais du CTICM (nous consulter).

Si la peinture de finition n'est pas appliquée immédiatement, le S605 peut rester exposé jusqu'à 12 mois sans finition, dès que le produit est complètement sec.

En cas d'exposition sur une période longue, une préparation de surface adaptée pourra être requise avant application de la peinture de finition.

La finition est recommandée pour permettre une durabilité élevée et en utilisation extérieure. Elle peut être appliquée dès que le S605 est complètement sec et dur, dans un délai variant en fonction des conditions ambiantes, de l'épaisseur requise et de la procédure d'application.

A des épaisseurs moyennes, le délai de séchage avant peinture de finition sera d'au moins 5 jours à des températures supérieures à 10°C. A des températures en-dessous de 10°C, ce délai pourra être de 15 jours ou plus.

De fortes épaisseurs requièrent des délais de séchage prolongés.

Du fait du nombre de facteurs pouvant influencer les délais de séchage, un contrôle du séchage et du durcissement du S605 doit être systématiquement effectué avant application de la finition.

Maintenance

Les zones endommagées sont poncées, de préférence par ponçage humide, et nettoyées jusqu'à obtenir un fond sain, propre et sec. Sur le pourtour de la zone à réparer la peinture de finition est également poncée sur 2,5 cm environ à partir de la réparation. Puis le système est reconstitué dans les conditions précédemment citées.

Stockage

Le S605 doit être stocké entre 0°C et 35°C sous abri. La durée de vie en pot d'origine scellé est de 12-15 mois.



An RPM Company

06/06

CARBOLINE France S.A.S. – Immeuble Le Newton C – 7 Mail B. Thimonnier – 77185 LOGNES LE MANDINET –

TEL.+33 1.60.06.55.66 - FAX +33 1.60.06.55.70 - Email : Carboline.France@stoncor.com

Les informations données sur la présente fiche technique sont basées sur nos connaissances à sa date de publication. Les propriétés du produit ainsi que ses limites d'utilisation peuvent être modifiées sans préavis. Les utilisateurs, avant d'émettre une commande ou de spécifier ce produit devront contacter Carboline France pour s'assurer de l'exactitude et la validité de la fiche technique. Carboline France n'assume, ni ne reconnaît aucune garantie, implicite ou explicite, concernant le pouvoir couvrant, les prestations ou éventuels problèmes lors de l'application. Par contre, assure la conformité du produit aux standard de contrôle de qualité.